



北京赛德凯斯电子有限责任公司

SETCAS Electronics Co., Ltd

## KW 智能型系列

台式匀胶机，100-240VAC

### 用户手册 V2

新增功能：

1. 在老 KW-4A 的基础上增加了按键互锁功能防止误操作飞片
2. 无油泵电源可在匀胶机面板上进行切断，减少了泵的发热与噪声
3. 数字按键替换模拟按键，设定更加精确，转速与定时更加精确



[www.setcas.com](http://www.setcas.com)

2014.8

## 一. 主要技术性能

### 电气参数

电气参数	指标	
转速范围	I 档 50-8000 转/分钟	II 档 50-8000 转/分钟
转速稳定度	±5%	
胶的均匀性	≤±1%	
定时范围	I 档 0-999 秒	II 档 0-999 秒
定时精度	±20ppm	
控制方式	闭环控制,	
真空泵抽速	≥60 升 / 分钟	
输入电压	100-240VAC	
显示参数	I. 实际转速(三位, 精确到十位) II. 倒计时剩余时间(三位, 精确到1 秒)	

### 适用范围

描述	说明
类型	适用于半导体工艺, 制版, 表面涂覆等工艺
尺寸	4-100mm 圆片或方片
定制	可定制各种特殊规格的片托

### 机械尺寸

描述	说明
体积	180mm(H)X210mm(W)X220mm(D)
重量	5kg
安装	放于水平面处
前面板指示	LED 实时显示转速与倒计时时间, 单按键启动停止暂停
前面板颜色	不锈钢本色拉丝 (可根据客户需求进行定制)

### 使用环境

描述	说明
环境温度	0 -40℃
相对湿度	< 85%

## 二. 包装清单

1. KW 匀胶机主机一台 2. KW 匀胶机使用说明书一份 3. 片托三个 4. 匀胶机主机合格证一张 5. 匀胶机主机质保卡一张 6. 无油泵一台 7. 消音器一个 8. 无油泵合格证一张 9. 无油泵质保卡一张 10. 无油泵电源线一根 11. 匀胶机主机电源线一根 12. 软管一根

## 三. 4A 型匀胶机线路连接示意图



## 四. 使用方法

### 安装测试方法

#### 无油泵安装:

1. 打开无油真空泵包装箱(包含: 无油真空泵一台(含抽气软管), 消音器一个, 电源线一根, 合格证一张, 保修卡一张)
2. 取出无油真空泵, 将泵放于水平处
3. 取出消音器将其拧到无油泵出气口

4. 将抽气软管插至匀胶机后面板抽气孔。
5. 确保无油泵电源开关置于处于关闭状态，将无油泵电源线取出，一头插至无油泵电源插头，**另一头插至随后取出的匀胶机后面板电源座。**

### 匀胶机安装测试：

1.打开匀胶机包装箱(内有：说明书一本，保修卡一张，合格证一张(放于泡沫第一层)，片托三个(放于泡沫第二层)，遮胶盘一个，遮胶盖一个(放于泡沫第三层)，匀胶机一台，电源线一根(放于泡沫第四层))。

2.依次从包装箱取出说明书，保修卡，合格证，片托，遮胶盘，遮胶盖，电源线，匀胶机，放于空旷处。

3.将匀胶机放于水平处，将无油泵抽气软管插至匀胶机后面板抽气孔处，确保软管插到底。

4.将遮胶盘安装到匀胶机顶部。

5.从三个片托中选取合适大小的片托(**务必注意片托尺寸要小于将要旋涂的片子大小，否则旋涂的胶将会在旋涂的过程中吸入抽气室，造成气路堵塞，将会导致吸附片子的负压不够、片子甩飞**)，将片托插到光码盘上，注意片托豁口要对准光码盘的顶丝位置插到底。

6.使用 100-240V 50~60Hz 单相交流电源，功率容量不得小于 100W。

后面板“电源线插座”旁边设置有保险丝，如需更换，可抽出保险丝座，更换保险丝后再插回即可。保险丝规格：10A。

在确保匀胶机前面板电源按键没有被按下的前提下，取出电源线，将电源线一头插至匀胶机后面板电源座，电源线另一端插至电源插座。(如图)

7.**测试匀胶机是否正常工作**：按下匀胶机前面板电源开关，电源灯亮，两个 LED

数码管显示 000，设定 I 档速度与时间，设定 II 档速度与时间。将样片放于片托上，**注意片子要完全盖住片托上方的同心圆气孔**，将遮胶盖安装到遮胶盘上，确认上述步骤没有问题后，**按下匀胶机面板吸片按键**，此时泵开始工作，同时按下恢复按键，按下启动按键匀胶机进入 I 档转速，当匀胶机处于 I 档转速时，I 档灯亮，同时匀胶机面板左侧上方 LED 数码管显示当前 I 档实际转速，左侧下方倒计时显示倒计时 I 档剩余时间。当 I 档倒计时至 0 时，匀胶机将自动跳至 II 档工作，此时左侧 LED 数码管显示 II 档实际转速与倒计时剩余时间，当 II 档倒计时时间至 0 时，匀胶机电机停止工作，抬起匀胶机面板吸片按键，泵停止工作，此时方可取样片。至此匀胶机测试完毕，如有问题请及时联系售后：

[www.setcas.com](http://www.setcas.com).

## 操作流程

- 1) 选择合适的片托
- 2) 开启匀胶机电源
- 3) 开启无油真空泵电源
- 4) 设置合适的匀胶时间与转速
- 5) 放片
- 6) 同时按下恢复与吸片按键，此时按下启动按钮，电机启动，从 I 档开始运行
- 7) 滴胶，匀胶机在低速旋转至设定时间时，将自动切换至高速档。
- 8) 匀胶机电机停止时，抬起吸片按键，泵停止工作，取片，
- 9) 如在匀胶过程中，需要暂停，只需按下暂停/恢复键即可，暂停时抬起吸片按键可以取片。
- 10) 如在匀胶过程中，需要停止复位，只需按下红色启动按键，匀胶机将复位到原始状态

## 注意：

匀胶机面板左侧两个 LED 数码管(如图 1 所示)：

**显示的是实际转速与倒计时剩余时间**

**实际转速单位为：千转每分钟，精确到十位。**

倒计时剩余时间单位为：秒，精确到个位。

匀胶机 I 档与 II 档：

转速拨码开关为三位精确到十位，设定转速 X10 为实际设定转速。

设定时间拨码开关为三位精确到个位，设定时间为时间倒计时总时间。



图 1 前面板实物



图 2 机箱与前面板尺寸图

## 五. 注意事项

- 1.不同尺寸片子选用不同尺寸的片托，厚度在 2mm 以下的片子选用带吸气槽的片托，厚度大于 2mm 的片子或小于 0.3mm 的片子，定制特殊设计的片托。
- 2.所用片子的尺寸要大于片托有效尺寸 3-5mm 左右。尤其注意：如果用大片托甩小的样片将容易产生漏气，使胶吸入抽气室，片托会被胶粘住取不下来，后续无法换片托。
- 3.如果不慎胶被吸入了抽气室，要立即进行清洗，否则片托，光码盘，电机轴会粘在一起，造成电机转不动，拆卸不了。

## 六. 清洗

属于下列情况之一的，需要对抽气室进行清洗：

1. 正常使用三个月的
2. 胶被吸入抽气室的
3. 电机转速不稳定或被卡住转不动的。尤其是胶被吸入抽气室，必须立即取下片托和光码盘进行清洗。

北京赛德凯斯电子有限责任公司